



Valtris AO Maastricht BV

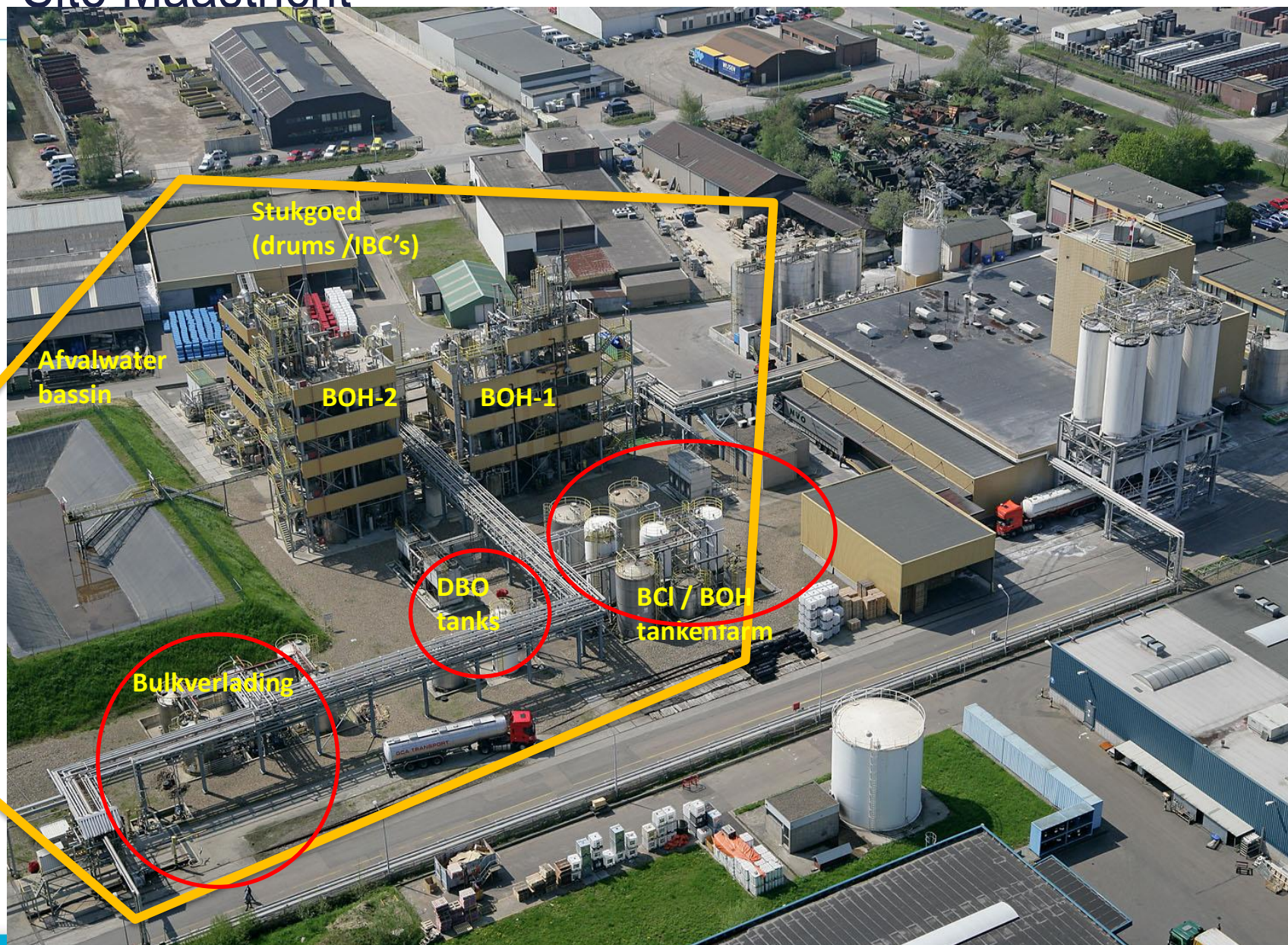
BRZO / I-SZW audit ; ATEX ervaring

Valtris Advanced Organics Ltd. Company Profile

- Valtris Specialty Chemicals → 700 employees
 - polymer modifiers,
 - lubricants,
 - stabilizers and
 - chemical intermediates
- Former INEOS ChloroToluenes Ltd.
- Maastricht; production of benzylalcohol 25 employees
 - Oplosmiddelen – veelal coating / industriële verven
 - Maar ook in farmaceutische toepassing en personal care (reinigingsmiddelen)



Site Maastricht



Valtris Maastricht

- Maastricht; strictly production organization, 24/7, 18 kton/year
- 25 FTE
 - 15 operator
 - 3 maintenance
 - 2 laboratory
 - 2 logistic
 - 3 management / staff
 - + contractors: 2 expediting +2 maintenance
 - + supporting departments in Tessenderlo (purchasing, account payable, customer service,...)

Process / seveso

Process / reaction:

Benzyl chloride + Water + Sodium carbonate →



Benzyl alcohol + dibenzyloxyde + Sodium chloride + carbon dioxide



Seveso / BRZO lage drempel: 150 ton BCl + 65 ton DBO

ATEX: 10 ton xyleen + 10 ton xyleenresidu

Veelal vloeistof (lage dampspanning) alleen xyleen laag vlampunt

ATEX overtreding (Categorie 2 – geen onmiddellijke dreiging)

1. Valtris heeft in het veiligheidsbeheerssysteem (VBS) geen geschikt beleid vastgesteld voor het gebruik van apparatuur in gevarenczones als bedoeld in artikel 3.5d, vijfde lid, van het Arbeidsomstandighedenbesluit.
2. Door de instelling van de Ex/Ox-meters kan het eigen beleid m.b.t. stoppen van werkzaamheden bij 10% LEL niet gevolgd worden.

Dit is een overtreding van Besluit risico's zware ongevallen 2015, artikel 7 lid 6, richtlijn 2012/18/EU bijlage III onderdeel b sub iii.
De ernst van deze overtreding is beoordeeld als zijnde categorie 2: geen onmiddellijke dreiging zwaar ongeval.

ATEX nadere toelichting tekortkoming

Wel aanwezig:

Procedure "Heetwerk vergunning" bevat wel:

- een lijst met voorbeelden van ontstekingsbronnen.
- uitgangspunten voor werkzaamheden in gevarenczones:
 - werkzaamheden zoveel mogelijk buiten de gevarenczones uitvoeren
 - indien explosie veilige apparatuur bestaat dient deze ook gebruikt te worden.

Procedure maakt onderscheid tussen * licht regime (alleen ex-meter)

* zwaar regime (brandwacht, ex-meter, blusser blus/lasdeken,..)

Niet aanwezig:

Incompleet: geen beleid om te beoordelen of:

- alternatieve explosie veilige mobiele apparatuur toegepast kan worden;
- een andere - wel explosie veilige - werkwijze mogelijk is;
- technische maatregelen van voldoende betrouwbaarheid mogelijk zijn die borgen dat op de plaats van de werkzaamheden geen explosieve atmosfeer kan heersen;
- aangetoond kan worden dat aan het gebruik van het niet explosie veilige mobiele apparaat in de gevarenczone 2 of 22 geen explosiegevaar is verbonden.

Bestaande, ATEX veilige mobiele apparaten worden niet overall toegepast



ATEX Correctieve actie 'Beleid'

Explosie Veiligheids Document uitgebreidt met beschrijving:

Zone 0 en 1 → Niet gevaarlijk gebied of explosieveilige apparatuur gebruiken = geïmplementeerd.

Zone 2 → Niet gevaarlijk gebied brengen

Indien niet mogelijk → Arbeidshygiënische strategie in de zone2:

- ☐ Kunnen de **heetwerkzaamheden buiten de gevarenzone** plaatsvinden ? **+** (uitbouwen, prefab)
- ☐ Is er een **alternatieve explosieveilige werkwijze** mogelijk ? **+ / -** (klemmen vs. boren)
- ☐ Is er **alternatieve explosieveilige apparatuur toepasbaar** in de zone ? **→ ATEX app.**
- ☐ Is het technisch mogelijk om **de explosieve atmosfeer te vermijden** ? **— (normaal bedrijf niet, bij uitbedrijf name → NGG ?)**

Indien niet mogelijk / niet voldoende:

- ☐ beoordeling of niet-explosie veilige apparatuur geen explosiegevaar oplevert en/of welke aanvullende maatregelen ?

ATEX veilige mobiele apparatuur – ‘handtools’ / tijdelijk arbeidsmiddel

1. Wat was er al ? Explosieveilige..

- Mobiele gasmeters (Ex, O₂, TO_x, CO₂)
- Mobiele telefoons, portofoons
- Zaklampen, inspectie lampjes helm
- Instrumentatie (multimeter,...)
- Recipro zaag (echter accu gedreven)
- ATEX elektrische 380 V schakelaars

2. Wat bleek eenvoudig mogelijk:

- Hoge druk waterreiniger
- Elektrische meetinstrumenten, behalve aarding/bliksembeveiliging

3. Verder keuze handtools (nog te maken): boren, slijpen, lassen, kotteren, trilpenen, ...

3.1. **pneumatische gereedschap**. Beperking in Valtris-luchtnet (1,2 m³/hr --- 90 m³/hr).

3.2. **hydraulisch gereedschap** werk: + meer vermogen

+ ATEX voedingsnet in fabriek aanwezig

- (tot voor kort) niet noodzakelijk geacht, vanwege blijvende risico op vonken bij boren, lassen, slijpen, zagen,...

Echter er zijn veel alternatieven:

- Watergekoeld boren / cirkelzaag / slijpen
- ATEX slijpschijven (droog) ?



ATEX; wat resteert ? Mobiele arbeidsmiddelen

1. Welke mobiele arbeidsmiddelen nog meer?

- heftruck; beperkt gebruik – gebruik palletheffer ipv heftruck ?
- Hertel materiaal wagen / verreiker / goederenlift
- AED defibrilator: ATEX uitvoering? Nee, slachtoffer buiten gevarenzone brengen.
- Kooiaap van gasleverancier (waterstof gasflessen)
- Team (Furmanite): kotteren in fabrieken ?

Lijstje in Handreiking VNCl gaat voornamelijk of handtools

ATEX; als laatste maatregelen...

→ Aantonen dat gebruik niet ATEX veilige apparatuur geen explosie gevaar oplevert

Huidige werkwijze: licht en zwaar regime

- explosiemeter is niet voldoende, maar wat voegt brandwacht toe ?
- brandwacht, bemonstering / LEL meter / brandblusser, lasdeken, blusdeken,

Per werkvergunning; waarom zijn er geen alternatieven ?

Met TRA; kans op explosie -> expliciete afweging vermelden

kans op explosieve atmosfeer in de omgeving van de werken (stofeigenschappen, afstand tot mogelijke bronnen),

lage kans op ontsteking vanuit soort werk (trilpennen ↔ lassen)

Hoge kans op detectie (Brandwacht, gasmonitoring,..)

Vragen ?
